

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
ПСТК	Паяный комплект заземления	До 1 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых соединительных муфт типов ПСТК именуемые в дальнейшем «муфты», для многожильных контрольных кабелей с пластмассовой или ЭПР изоляцией, с броней или без брони на напряжение до 1 кВ.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от количества и сечения жил кабеля: ПСТк (10-37)х(0,75-1) на сечение 0,75, 1мм² с количеством жил кабеля от 10 до 37; ПСТк (19-37)х(1,5-2,5) на сечение 1,5, 2,5мм² с количеством жил кабеля от 19 до 37; ПСТк (4-10)х(4-6) на сечение 4, 6мм² с количеством жил кабеля от 4 до 10; ПСТк (4-14)х(1,5-2,5) на сечение 1,5, 2,5мм² с количеством жил кабеля от 4 до 14; ПСТк (4-7)х(0,75-1) на сечение 0,75, 1мм² с количеством жил кабеля от 4 до 7.

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов многожильных контрольных кабелей: КВВГ, КВВГнг, КВВГнг-LS, АКВВГ, КВББШВ, КВВБ и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов ПСТк с соединителями ГСИ, поставляются с изолированными гильзами под опрессовку. В комплекты муфт типа ПСТк без соединителей, гильзы не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены.

Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты на кабель.

5.1. Подготовка кабеля. Распрямить соединяемые концы кабелей, расположив их внахлест примерно на 200мм. На один конец кабеля надеть наружный кожух, исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности кожуха.



Рис. 1

(4-7)х(0,75-1); (4-14)х(1,5-2,5); (4-10)х(4-6)	L – 300мм
(10-37)х(0,75-1); (19-37)х(1,5-2,5)	L – 450мм

5.2. Удалить наружный покров с концов соединяемых кабелей в соответствии с указанными в таблице размерами. Для кабеля с броней наложить на броню бандаж из проволоки по краю среза наружного покрова и дополнительно удалить наружный покров на 50мм. Выполнить надрез брони по краю бандажа и удалить броню. Произвести соединение жил.



Рис. 2

5.3. Максимально свести жилы. Зачистите броню обоих кабелей. Проложить провод заземления от брони одного кабеля к броне другого и закрепить двумя витками бандажной проволоки в местах пайки. Припаять провод.

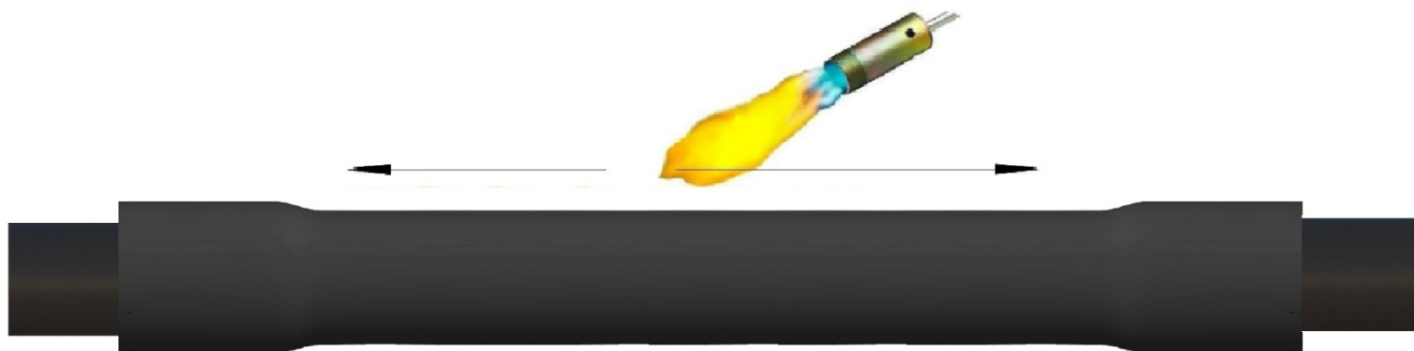


Рис. 3

5.4. Надвинуть наружный кожух на муфту, установив его по центру. Усадить кожух, начиная от центра в направлении его концов.



Рис. 4

5.5. Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям. Монтаж муфты окончен.