

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
ЗРКВТп-6	Непаяный комплект заземления	6кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типа ЗРКВТп-6, именуемые в дальнейшем «муфты», для 3-х жильных кабелей с резиновой изоляцией, на напряжение 6 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля:

(25-50) на сечение 25, 35, 50мм²; (70-150) на сечение 70, 95, 120, 150мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х жильного кабеля: КГЭ, КГЭ-ХЛ их аналогов и модификаций.

В комплекты муфт типов ЗРКВТп-6 наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля;

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты.

5.1. Распрямить кабель на длине не менее 1100мм.



Рис. 1

5.2. Удалить оболочку кабеля на длине 500мм. Развести жилы. Зачистить оболочку кабеля на длине 100мм от среза. Наложить один слой герметика узла заземления, на расстоянии 10мм от среза оболочки. Загнуть вспомогательные жилы и жилу заземления вдоль кабеля и вдавите их в герметик. Зафиксируйте вспомогательные жилы и жилу заземления на оболочке пластиковой стяжкой.



Рис. 2

5.3. Наложите второй слой герметика узла заземления.

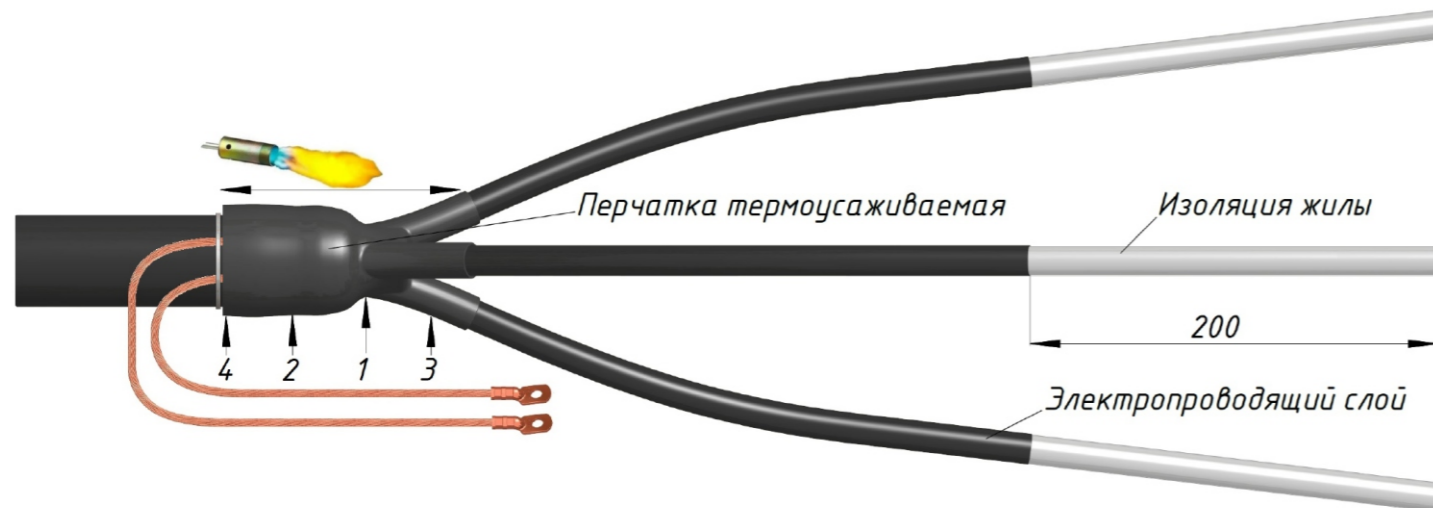


Рис. 3

5.4. Наденьте на жилы термоусаживаемую перчатку и завести её как можно глубже в «корешок» разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1-основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля -зона 2, после чего усадить пальцы перчатки -зона 3 и завершить усадку в зоне 4. Удалите проводящий слой с изоляции жил специальным инструментом, на длине 200 мм от концов жил, неровности зачистить наждачной бумагой так, чтобы на поверхности изоляции не оставалось следов проводящего материала. Срез проводящего слоя должен быть ровный. Очистите и обезжирьте изоляцию. Очистку изоляции производить, начиная с концов жил кабеля в направлении наружного покрова

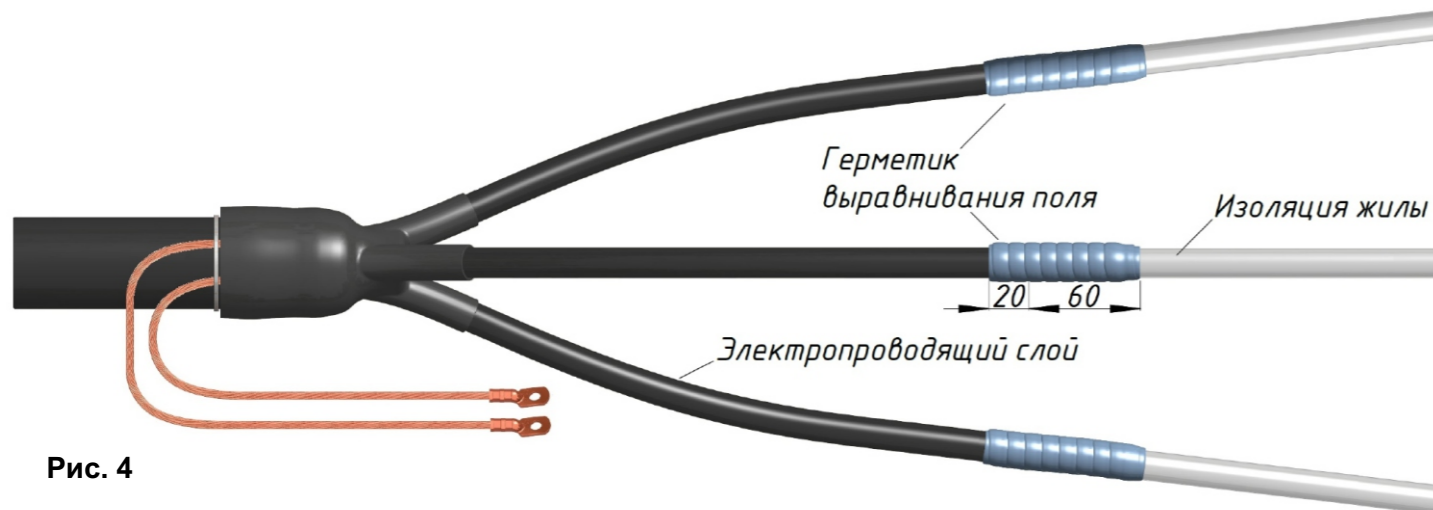


Рис. 4

5.5. Удалите упаковочную бумагу с ленты герметика голубого цвета длиной. Намотайте ленту с заходом на проводящий слой на 20 мм и на изоляцию 60 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки.

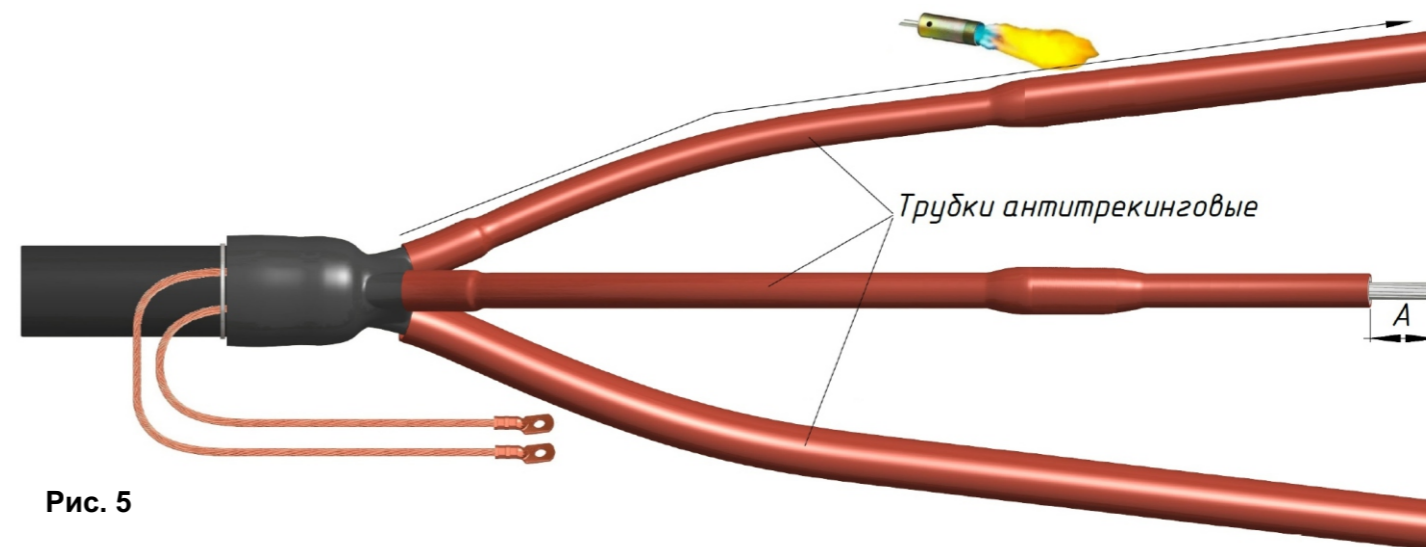


Рис. 5

5.6. Надеть на жилы антирекинговые трубки красного цвета до упора в основание перчатки и усадить их, начиная от перчатки в направлении концов жил. Удалите изоляцию с концов жил на длине «А» равной глубине внутренней цилиндрической части наконечника.

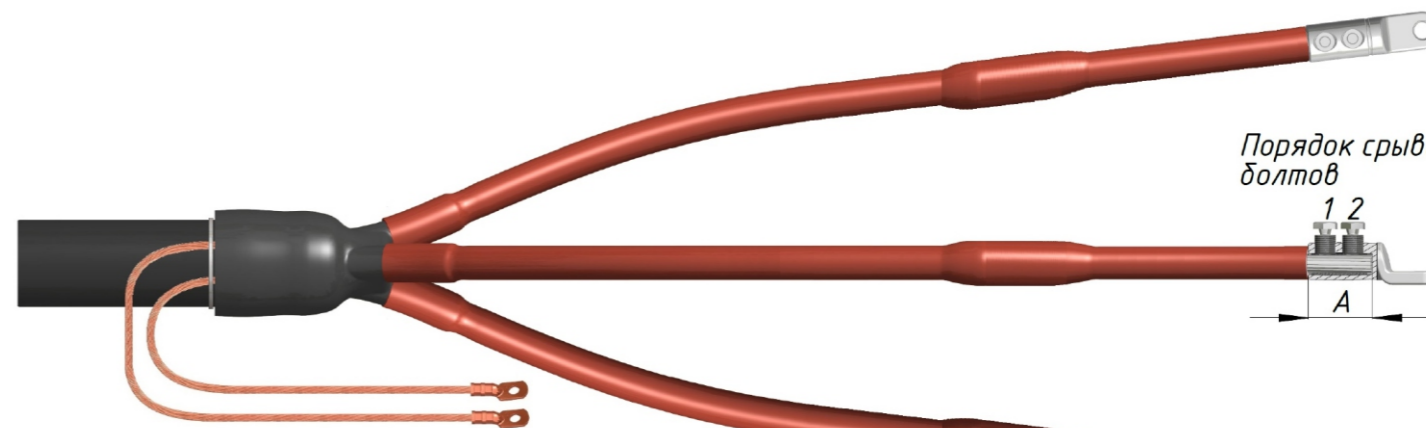


Рис. 6

5.7. Установите наконечники на жилы, равномерным усилием подтяните болты, затем доверните их до срыва головок.

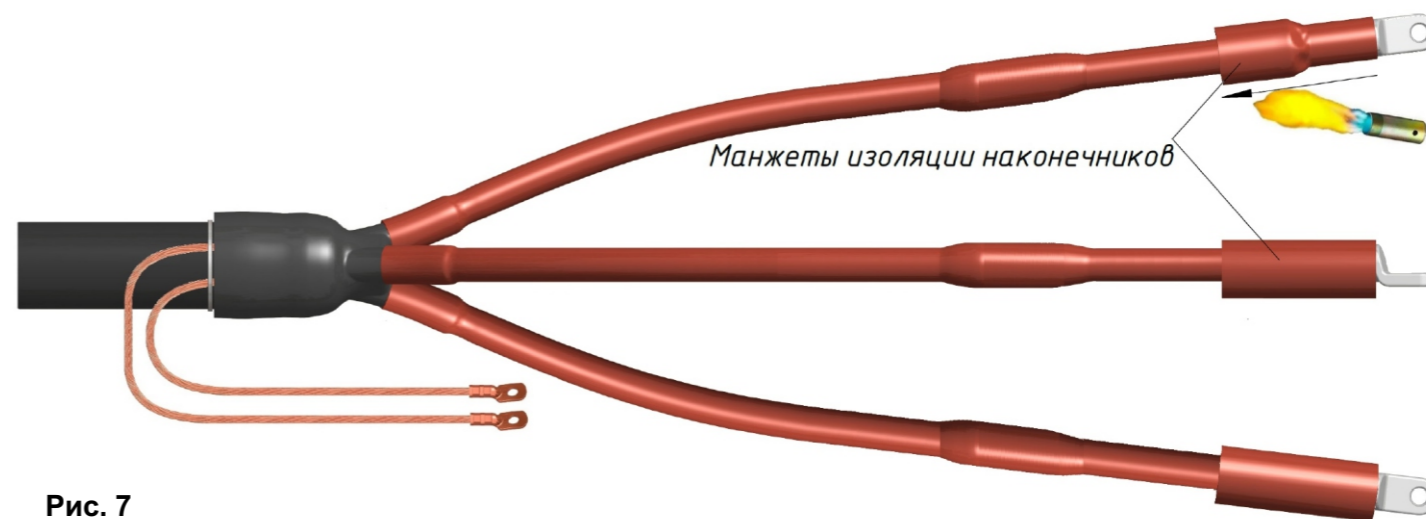


Рис. 7

5.8. Очистите и обезжирьте наконечники и изоляцию жил на длине 100 мм. Прогреть наконечник до 60°C. Надеть манжеты изоляции наконечников, так чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть, и усадить, начиная от наконечника.

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям. Монтаж муфты закончен.