

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
Муфта для водопогружного кабеля	----	До 1 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых соединительных муфт для кабеля питания водопогружных насосов именуемые в дальнейшем «муфты» на напряжение до 1 кВ.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (1,5-2,5) на сечение 1,5, 2,5мм²; (4-6) на сечение 4, 6мм². Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х, 4-х жильного кабеля: КВВ, КВВ-П и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт с соединителями, поставляются с соединителями ГСИ. В комплекты муфт без соединителей, гильзы не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены.

Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты на кабель.

5.1. Подготовка кабеля. Распрямить соединяемые концы кабелей на длине 500мм. На один конец кабеля надеть наружный кожух, исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности кожуха.

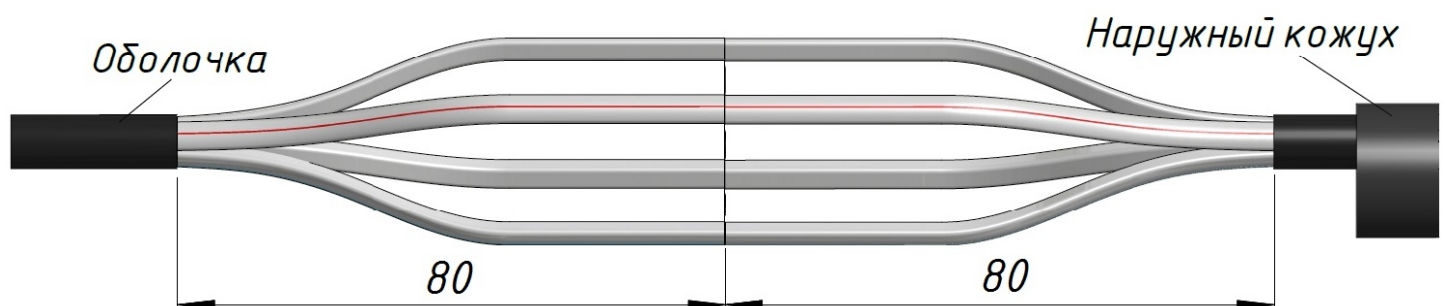


Рис. 1

5.2. Удалить наружный покров с концов соединяемых кабелей в соответствии с указанными на рисунке размерами.

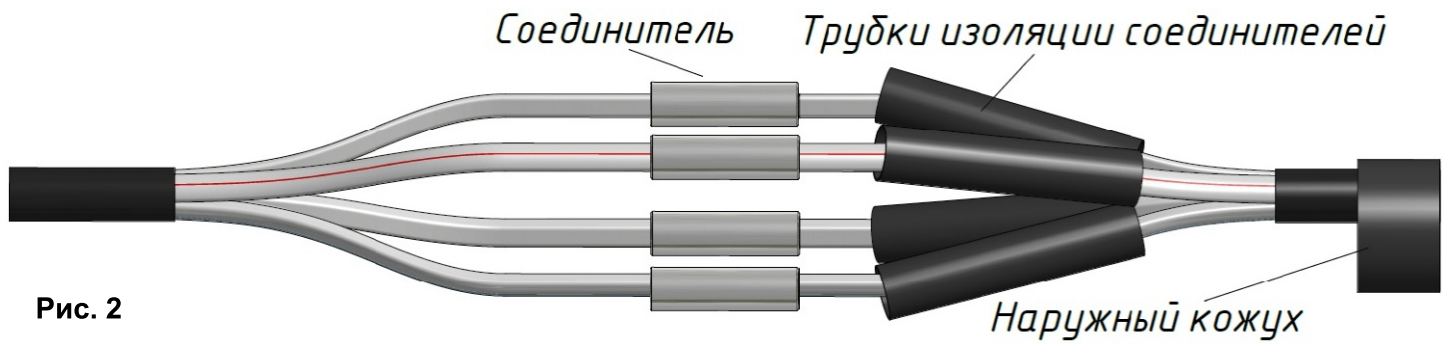


Рис. 2

5.3. Снять изоляцию с жил на длине, равной $\frac{1}{2}$ длины гильзы". Надеть манжеты изоляции соединителей на жилы одного из кабелей. Соединить зачищенные концы жил гильзами ГСИ, методом опрессовки.

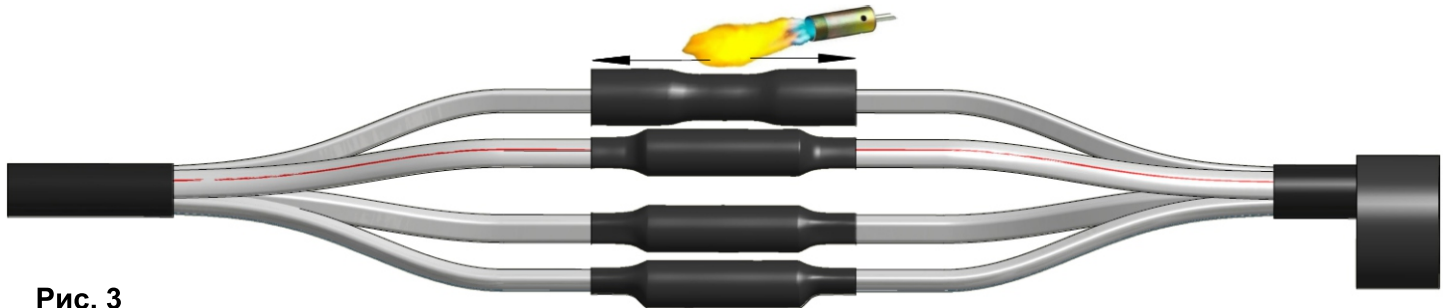


Рис. 3

5.4. Надвинуть манжеты изоляции соединителей на соединители, установив их по центру соединителя. Усадить манжеты изоляции соединителей, начиная прогрев от центра, сначала в одну сторону, затем в другую. Дать манжетам остыть. Максимально свести жилы.



Рис. 4

5.5. Зачистить наружный покров наждачной бумагой на длине 100мм. Произвести подмотку герметиком, как показано на рисунке.

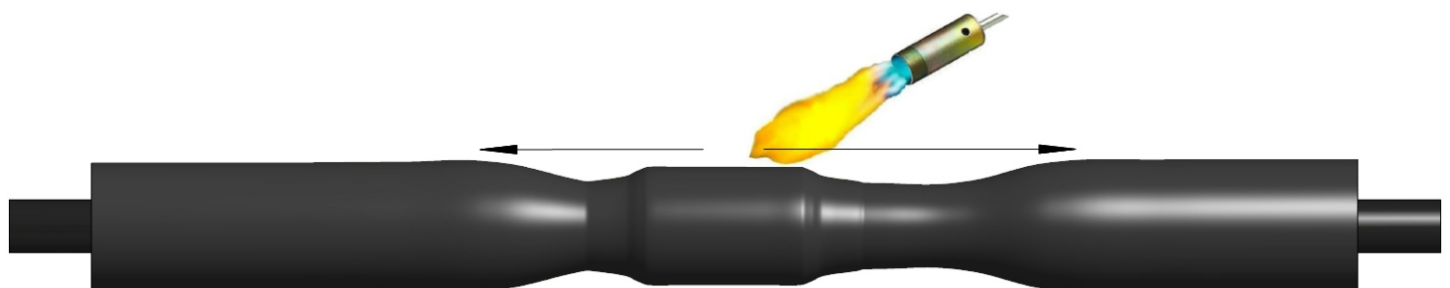


Рис. 5

5.6. Надвинуть наружный кожух на муфту, установив его по центру. Усадить кожух, начиная от центра в направлении его концов.



Рис. 6

5.7. Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям. Монтаж муфты закончен.