



Научно-производственное  
предприятие

ЭРГ.203.513.000 ИМ

## Термоусаживаемые муфты

### Инструкция по монтажу

ЗПСТ(с)-Б-10У-35...50-КПЭ  
ЗПСТ(с)-Б-10У-70...120-КПЭ  
ЗПСТ(с)-Б-10У-150...240-КПЭ

**Муфта соединительная термоусаживаемая ЗПСТ(с)-Б-10У (усиленная) для экранированных трехжильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена, с проволочным экраном на напряжение до 10 кВ включительно с броней по ГОСТ 13781.0-86, ТУ 27.33.13-004-28448021-2018.**

**Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н22663.**

### Меры безопасности

Монтаж муфты должен производиться согласно «Правилам техники безопасности и противопожарной безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35 кВ» и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

### Внимание

Перед началом монтажа следует:

- 1) убедиться, что содержимое комплекта соответствует комплекточной ведомости, а используемый комплект соответствует марке кабеля, для которого он предназначен.
- 2) Прочитать инструкцию и строго выполнять последовательность действий при выполнении монтажных работ.

### Общие правила

Муфта и кабели при монтаже должны быть защищены от попадания влаги, пыли и других загрязнений.

При монтаже не допускать выпадения конденсата на поверхности кабелей и на поверхности термоусаживаемых изделий.

Процесс монтажа муфты должен быть непрерывным до полного его окончания.

При выполнении монтажных работ использовать пропановую газовую горелку, специально предназначенную для работы с термоусаживаемыми материалами.

Если работы проводятся в закрытом помещении, его необходимо проветривать.

Газовую горелку необходимо настроить так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком, стараясь избегать остроконечного, синего пламени.

Пламя горелки необходимо держать в направлении усадки материала, равномерно перемещая горелку по окружности кабеля.

Все поверхности, которые будут контактировать с клеем, необходимо очищать, обезжиривать и прогревать.

Для обезжиривания поверхности использовать Ацетон.

Трубки необходимо усаживать равномерно по всей окружности, перемещая пламя горелки в выбранном направлении.

После усадки трубок с клеем из-под их кромок должен выступать избыток клея.

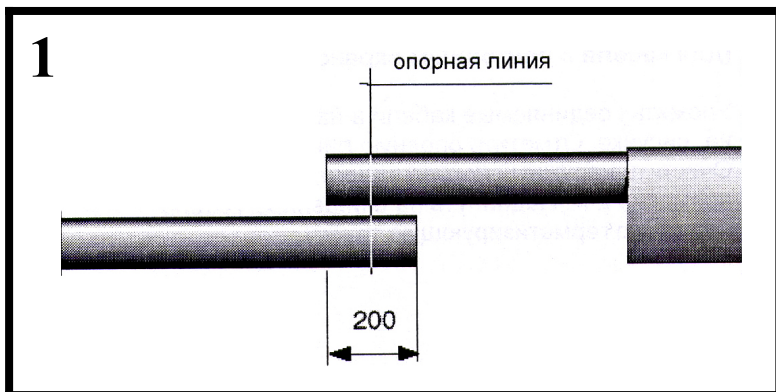
Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций, изложенных в инструкции и условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, так как Изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

# Разделка кабеля с проволочным экраном.

Уложить соединяемые кабели внахлест, как показано на рисунке 1. Отметить опорную линию.

Очистить наружный покров одного из кабелей на длине примерно 2 м. Надеть на конец одного из соединяемых кабелей внутренний (поз. №4 комплектной ведомости) и наружный (поз. №3 комплектной ведомости) термоусаживаемые кожуха ТТК (предварительно запакованные в полиэтиленовый рукав для предотвращения загрязнения внутренних поверхностей кожухов).

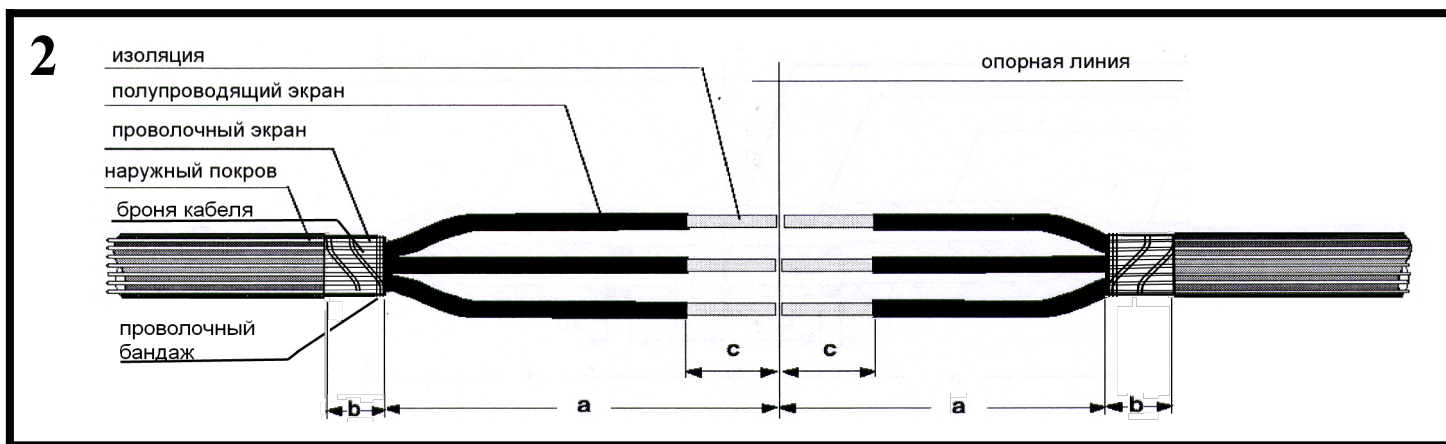


Удалить с кабелей наружный покров и броню в соответствии с размерами **a** и **b** (см. Таблицу 1). Закрепить броню кабелей бандажом из проволоки. Зачистить и обезжирить наружный покров и броню кабелей на участках длиной 250 мм. Аккуратно отогнуть проволоки экрана на броню и наружный покров и закрепить их временно изолянтной.

Удалить межфазные заполнители на разделанных участках кабелей.

Развести и изогнуть жилы для соединения. **Обрезать жилы ножовкой по опорной линии.**

Тщательно удалить полупроводящий экран жил по размеру **c** (см. Таблицу 1) так, чтобы поверхность изоляции была полно-



стью свободна от следов проводящего материала.

**Внимание!** Не повредите при этом изоляцию.

Таблица 1

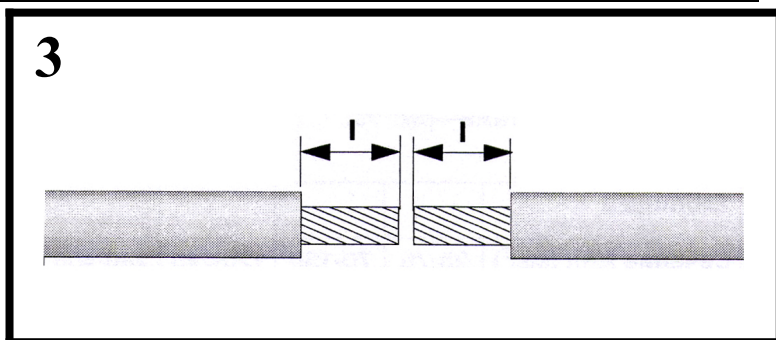
Длина разделки

Сечение (мм <sup>2</sup> )	35...50, 70...120, 150...240		
	a (мм)	b (мм)	c (мм)
Размеры	350	50	110

Удалить с концов жил обоих кабелей изоляцию на длине **l** (см. Таблицу 2).

Таблица 2

Сечение жил (мм <sup>2</sup> )	35...50	70...120	150...240
Размер l (мм)	33	45	45



Достать короткие ленты-регуляторы желтого цвета .  
Наложить подмотку лентами, сняв упаковочную бумагу, с заходом на полупроводящий экран на 20мм и по изоляции на 10мм.

Ленту при намотке следует вытягивать примерно на половину исходной ширины, обеспечивая возможно более тонкий край начала и окончания подмотки.

Надвинуть на жилы трубки регулятор напряжения ТРН (черного цвета), совместив край трубки со срезом изоляции. Усадить трубку, начиная от конца жилы по направлению к кабелю.

На жилы одного из кабелей надвинуть манжеты ТГО (черно-красные).

Установить на жилы соединитель так, чтобы между окончанием соединителя и изоляцией не было зазора. Подтянуть болты соединителя на обеих жилах, затем довернуть болты до срыва головок. При необходимости, удалить выступающие концы болтов - опилить выступающие края.

**Внимание!** Важно, чтобы между окончанием соединителя и изоляцией не было зазора.

Очистить и обезжирить соединитель.

Обмотать соединитель пластиной-регулятором. При обмотке пластину следует разместить по центру на соединителе так, чтобы край пластины закрывал места срыва контактных болтов. Обернуть соединитель постепенно удаляя упаковочную бумагу. Края пластины необходимо прижать к поверхности трубок.

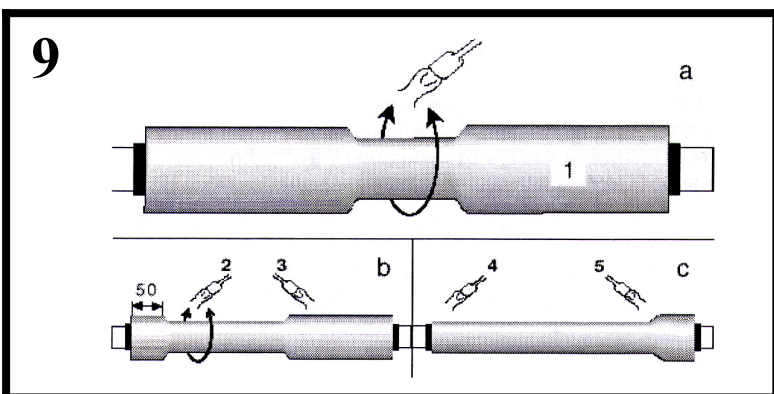
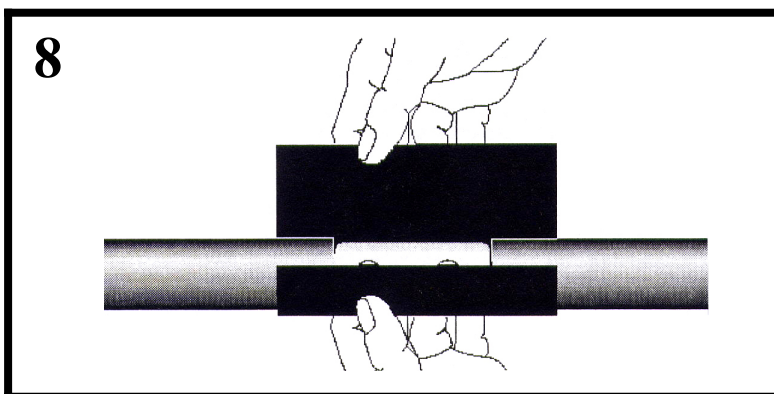
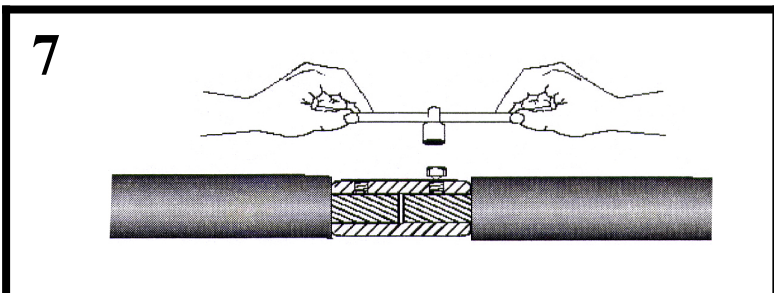
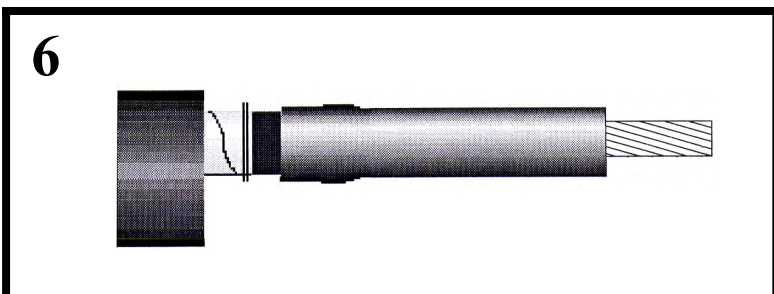
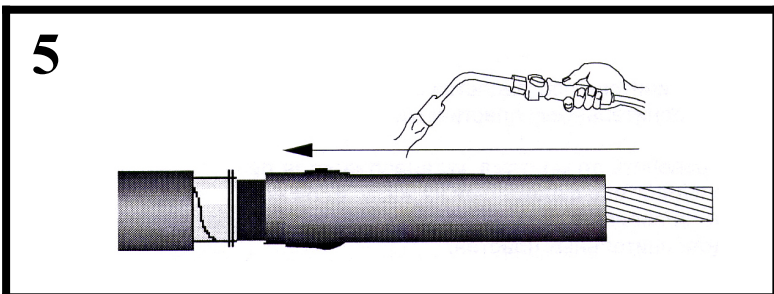
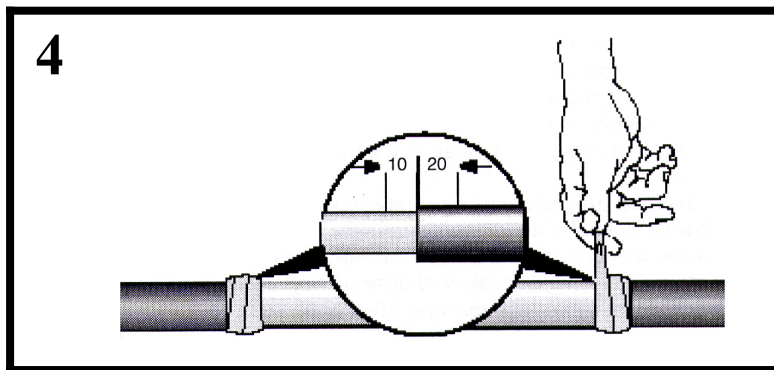
**Внимание!** Пластина накладывается без натяжения.

Надвинуть на область соединения манжету ТГО (черно-красную), расположив ее по центру.

**а.** Начать усадку манжеты ТГО в центре (1).

**б.** Продолжить усадку в направлении одного из концов манжеты (2), не доходя до края 50 мм. Повторить данную операцию в направлении второго конца трубки (3).

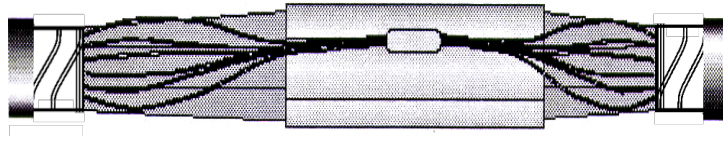
**с.** Усадить до конца первый край манжеты (4), затем второй край (5).





Отогнуть проволоки экрана с наружного покрова и брони кабеля на муфту. Сплести концы проволок вместе и соединить в области центра муфты с помощью болтового механического соединителя - СБ, входящего в комплект. Равномерно распределить проволоки экрана по муфте.

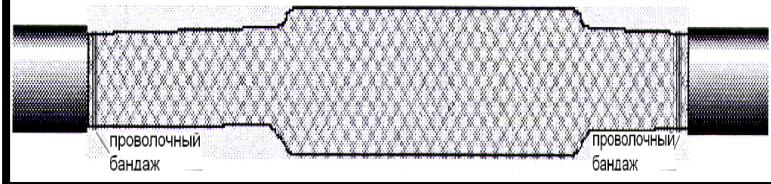
10



Свести жилы вместе.

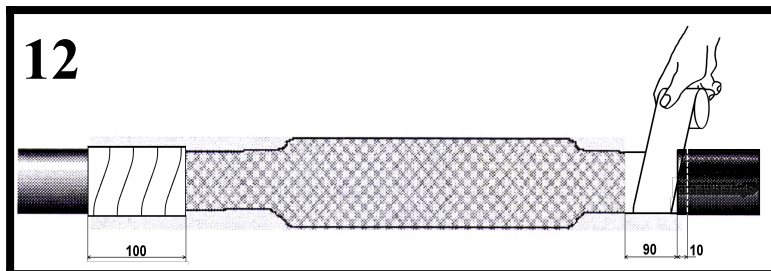
Обернуть область соединения одним слоем медной сетки с 50% перекрытием так, чтобы была покрыта подмоткой вся муфта до мест среза наружных покровов внахлест брони. По краям на бронях кабелей закрепить сетку проволоочным биндом. **Бинд в свою очередь обмотать изолентой**

11



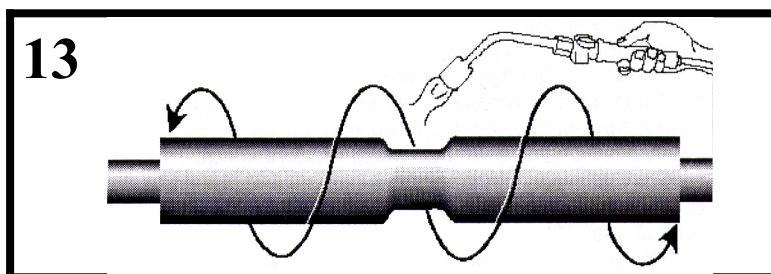
Лентами-герметиками 0,75м произвести вымотку по медной сетке с заходом на наружный покров кабеля на 10 мм. Общая длина вымотки 100 мм.

12



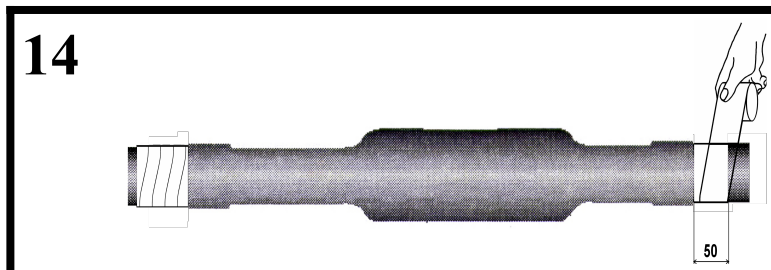
Зачистить и обезжирить окончания наружных покровов на длине 200 мм. Надвинуть термоусаживаемый кожух ТТК (поз.№4 комплектной ведомости) и установить его по центру соединения. Усадить кожух по направлению: от середины к торцам на длине около 150 мм от центра в обе стороны, затем продолжить усадку последовательно в обе стороны торцов.

13



От торцов усаженного кожуха ТТК по наружному покрову кабеля произвести вымотку лент-герметиков 0,5 м на длине 50 мм.

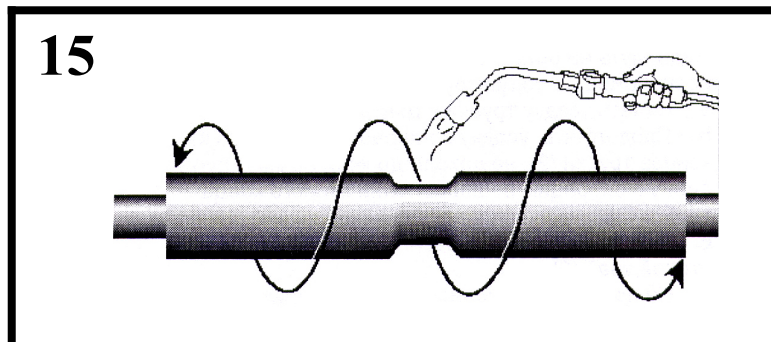
14



Зачистить и обезжирить окончания наружных покровов на длине 200 мм.

Надвинуть термоусаживаемый кожух ТТК (поз.№3 комплектной ведомости) и усадить его, начиная прогрев от середины к краям.

15



Муфта смонтирована.

Дать муфте остыть прежде, чем подвергать каким-либо механическим воздействиям.

16

