

Рис. 8

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.
Монтаж муфты закончен.

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
ЗПКВТпб-10, ЗПКНТпб-10	Непаяный комплект заземления	До 10кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типов ЗПКВТпб-10, ЗПКНТпб-10, именуемые в дальнейшем «муфты», для 3-х жильных кабелей с изоляцией СПЭ, с броней или без брони на напряжение до 10 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля:

(35-50) на сечение 35, 50мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; (95-240) на сечение 95, 120, 150, 185, 240мм²; (120-240) на сечение 120, 150, 185, 240мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240мм²; (300) на сечение 300мм²; (185-400) на сечение 185, 240, 300, 400мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х жильного кабеля: АПвБП-10, АПвП-10, ПвБВ-10, ПвП-10 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов ЗПКВТпб-10, ЗПКНТпб-10 с наконечниками, поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов ЗПКВТпб-10, ЗПКНТпб-10 без наконечников, наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля;

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты.

5.1. Распрямить кабель на длине не менее 1100мм.



Рис. 1

5.2. Удалить наружный покров на длине 700мм. Для кабеля с броней наложить на броню бандаж из проволоки на расстоянии 40мм от среза наружного покрова. Выполнить надрез брони по краю бандажа и удалить броню. Отмерить 10мм от среза бронелент и удалите наполнитель.



Рис. 2

5.3. Очистить и обезжирить наружный покров кабеля на длине 100мм. Намотайте ленту - герметик (чёрный) на наружный покров кабеля на длине 45мм от среза наружного покрова. Отогните и равномерно разложите проволоки экрана на наружный покров, вдавливая их в ленту герметика, перехлесты проволок не допускаются. Закрепите их бандажом из проволоки на расстоянии 100мм от среза наружного покрова. Намотайте второй слой герметика. **Для кабеля с броней** закрепите проволоки экрана на броне кабеля пружиной постоянного давления.



Рис. 3

5.4. Надеть манжету герметизации узла заземления, как показано на рисунке и усадить. Скрутите проволоки экрана, образуя провод заземления. Произведите оконцевание провода заземления кабельным наконечником.



Рис. 4

5.5. Наденьте на жилы термоусаживаемую перчатку и завести её как можно глубже в «корешок» разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1-основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля -зона 2, после чего усадить пальцы перчатки -зона 3 и завершить усадку в зоне 4. Удалите проводящий слой с изоляции жил специальным инструментом, на длине 300 мм от концов жил, неровности зачистить наждачной бумагой так, чтобы на поверхности изоляции не оставалось следов проводящего материала. Срез проводящего слоя должен быть ровный. Удалите изоляцию с концов жил на длине «А» равной глубине внутренней цилиндрической части наконечника. Очистите и обезжирьте изоляцию. Очистку изоляции производить, начиная с концов жил кабеля в направлении наружного покрова

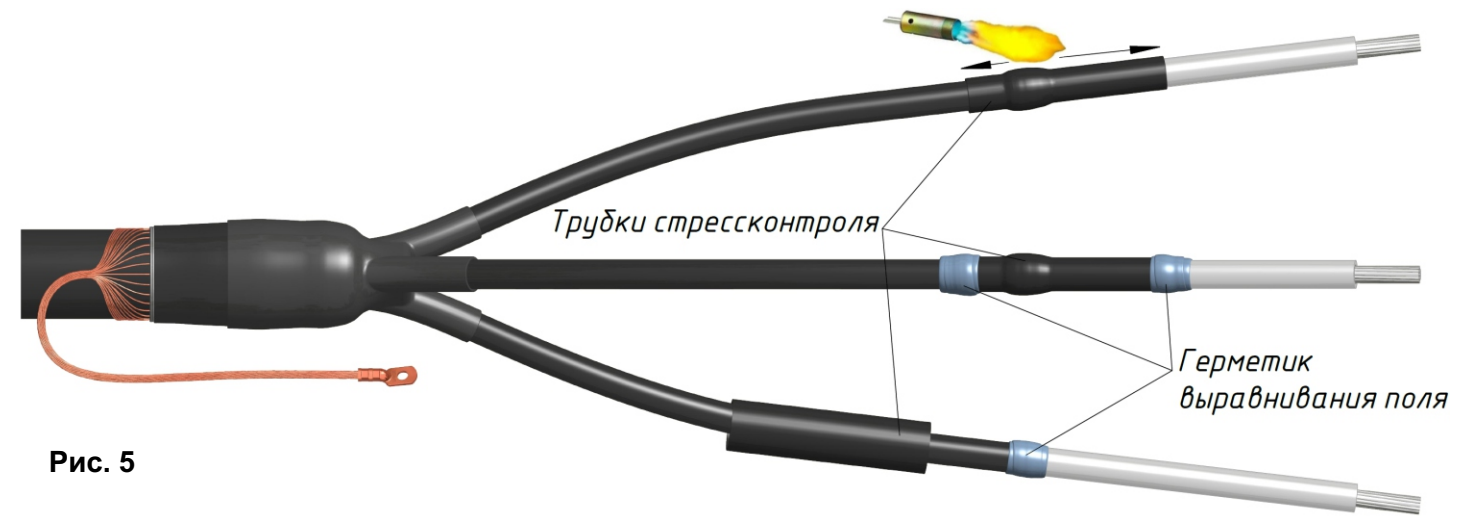


Рис. 5

5.6. Удалите упаковочную бумагу с ленты герметика голубого цвета длиной 100мм. Намотайте ленту с заходом на проводящий слой на 10 мм и на изоляцию 20 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки для плавного перехода. Наденьте трубки стрессконтроля на жилы, установив на срез проводящего слоя, с заходом на 40мм на проводящий слой и усадите их. Намотайте ленты герметика голубого цвета длиной 100мм с заходом на трубку стрессконтроля на 10 мм и на изоляцию на 20 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки для плавного перехода.

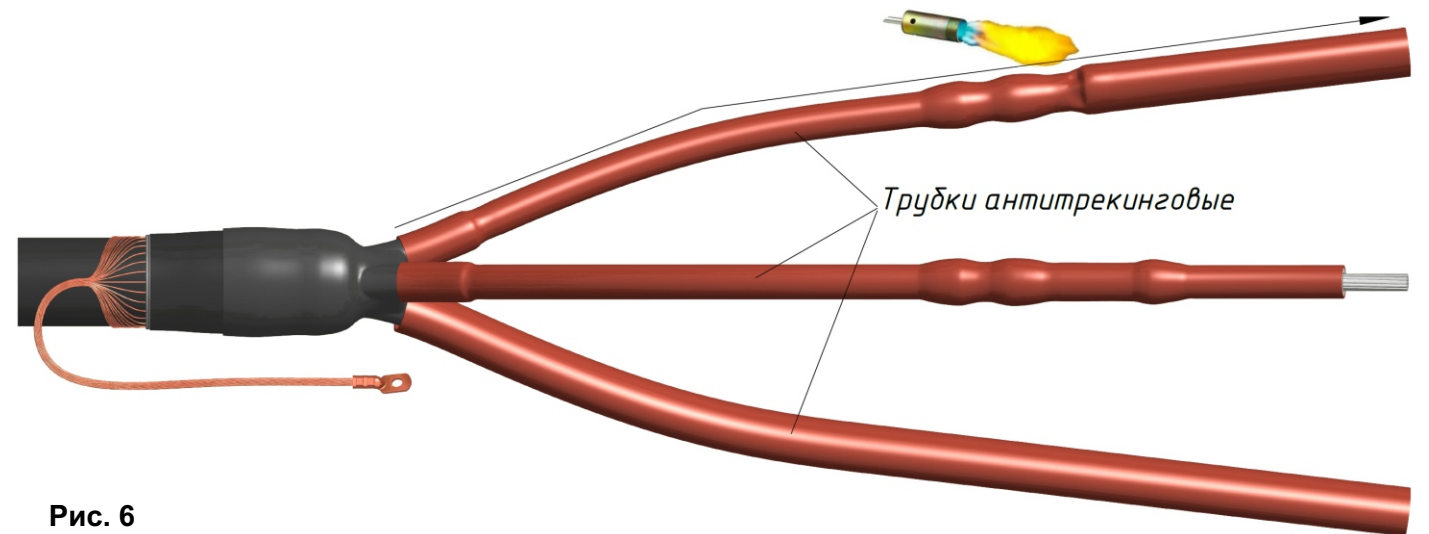


Рис. 6

5.7. Надеть на жилы антитрекинговые трубки красного цвета до упора в основание перчатки и усадить их, начиная от перчатки в направлении концов жил.

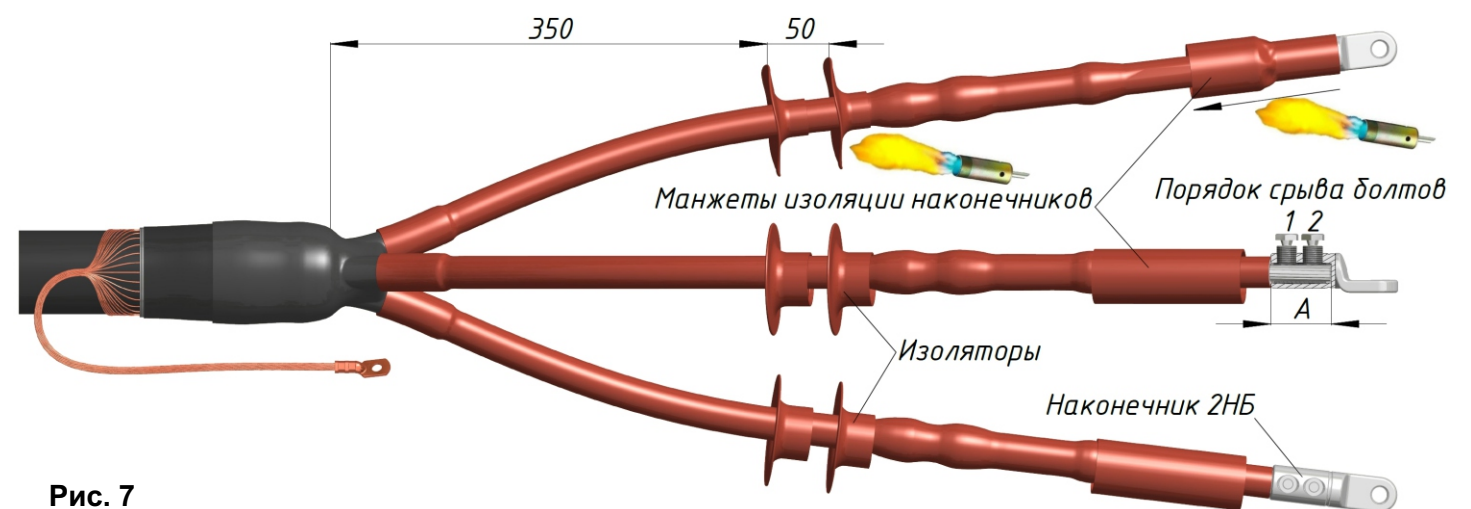


Рис. 7

5.8. **Для муфт наружной установки** надеть на каждую жилу по 2 изолятора и усадить, как показано на рисунке. Установите наконечники на жилы, равномерным усилием подтяните болты, затем доверните их до срыва головок. Очистите и обезжирьте наконечники и изоляцию жил на длине 100 мм. Прогреть наконечник до 60°C. Надеть манжеты изоляции наконечников, так чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть, и усадить, начиная от наконечника.