
Инструкция по монтажу ремонтных термоусаживаемых соединительных муфт типа СТпР-10 для ремонта 3-жильных силовых кабелей с бумажной маслопропитанной изоляцией на напряжение до 10 кВ.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86 и ТУ 3599-007-99856433-2011

Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды -50°C $+50^{\circ}\text{C}$, а также при относительной влажности до 98% при температуре $+35^{\circ}\text{C}$.

Муфты выпускаются в виде комплекта деталей.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

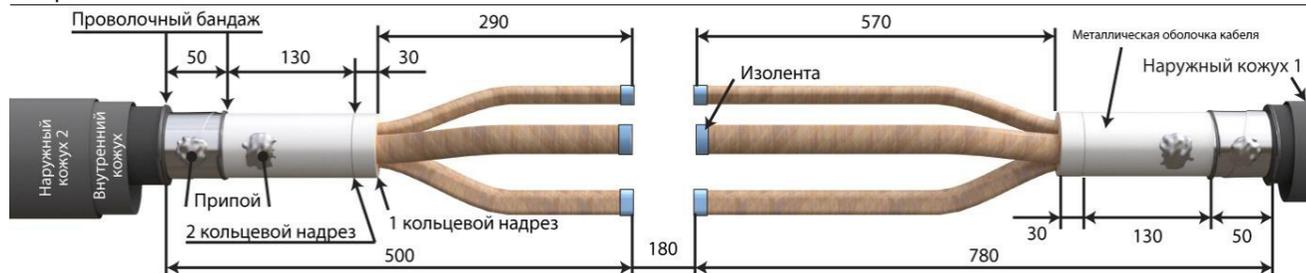
1. Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком.
2. При выполнении монтажных работ использовать пропан - бутановую газовую горелку.
3. Если работы проводятся в закрытом помещении его необходимо проветривать.
4. Газовую горелку необходимо настроить так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком, стараться избегать остроконечного синего пламени.
5. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.
6. Все поверхности, которые будут контактировать с клеем, необходимо обезжиривать и подогреть.
7. Для обезжиривания поверхности использовать бензин марки Б-70, или Ацетон, соблюдая инструкции по его применению.
8. По завершению усадки трубок, лишние части необходимо обрезать острым ножом. Место среза должно быть гладким без заусенцев.
9. Трубки необходимо усаживать равномерно по всей их окружности, перемещая пламя горелки в выбранном направлении усадки.
10. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух. После монтажа муфты должен четко прослеживаться профиль внутренних компонентов.

В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций, изложенных в инструкции и условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, так как изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При монтаже муфты необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике «Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 35кВ», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий».

Примечание: максимальная длина повреждения кабеля должна быть не более 180мм. Вырезать поврежденный участок на длине 180мм. На концы кабеля надеть внутренний и наружный кожух, исключив при этом возможность их загрязнения.

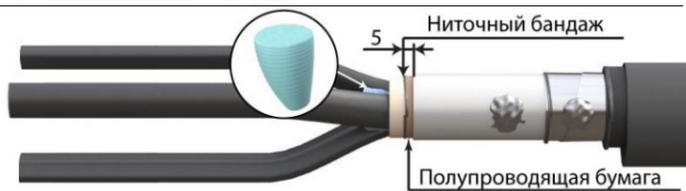


Сделать бандаж из проволоки и удалить наружный покров с конца кабеля в соответствии с указанными на рисунке размерами. Для кабеля с бронёй наложить на броню бандаж на расстоянии 50мм от среза наружного покрова. Выполнить надрез брони по краю бандажа и удалить броню. Зачистить до металлического блеска броню и оболочку кабеля. Облудить оболочку припоем «А», затем броню и оболочку припоем «ПОС -30» в местах пайки проводника заземления. Сделать два кольцевых надреза на металлической оболочке, удалить оболочку и поясную изоляцию до первого надреза. Развести жилы кабеля, удалив при этом межфазное заполнение. Закрепить изоляцию на концах жил кабеля изолянта. Радиус изгиба жил должен быть не менее, десятикратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции.

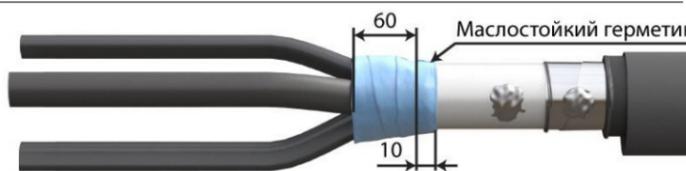
Надеть трубки изоляции жилы на каждую из жил кабеля, продвинув их до упора в поясную изоляцию. Усадить трубки, начиная от «корешка» разделки кабеля в направлении концов жил.



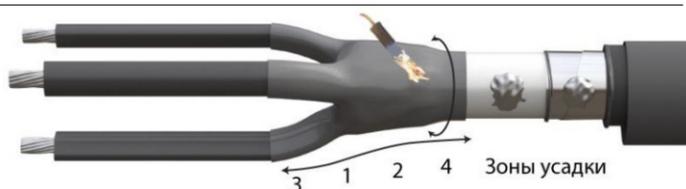
Короткую ленту маслостойкого герметика отделить от подложки и скрутить из него конус. Вставить конус между жилами и уплотнить до появления между жилами. Удалить пояску оболочки до второго надреза. Наложить бандаж из ниток на ленты полупроводящей бумаги на расстоянии 5мм от среза оболочки кабеля. Удалить ленты полупроводящей бумаги до бандажа. Удалить бандаж из ниток.



Намотать длинные ленты маслостойкого герметика на «корешок» разделки кабеля с заходом 60мм на жилы и 10мм на оболочку, удаляя подложку с лент. Ленты, наматывать вытягивая их до половины исходной ширины с 30% перекрытием слоёв. В процессе намотки придать ей форму конуса.



Надеть на жилы перчатку и завести их как можно глубже в «корешок» разделки кабеля. Усадку перчатки начинать в зоне 1 – основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля – зона 2, после чего усадить пальцы перчатки – зона 3 и завершить усадку в зоне 4. Удалите изоляцию жил на длине равной глубине соединителя до перегородки.



Надеть манжеты изоляции соединителей на жилы кабеля с большей стороной разделки. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Соединить концы жил болтовыми составными соединителями при этом равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок болтов. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке. При наличии выступающих частей болтов на соединители удалить их напильником до цилиндрической поверхности соединителя.

Примечание: между соединителем и срезом изоляции не должно быть зазора.

Обернуть каждый соединитель двумя пластинами герметика регулятора (голубого цвета). При обёртывании удалить подложку из бумаги, пластину следует разместить так, чтобы край пластины закрывал места срыва болтов. Плотно прижать герметик к соединителям и изоляции жил.



Установить манжеты изоляции соединителей по центру соединителей. Затем усадить, начиная прогрев от центра, сначала в одну сторону, затем в другую. Дать манжетам остыть.



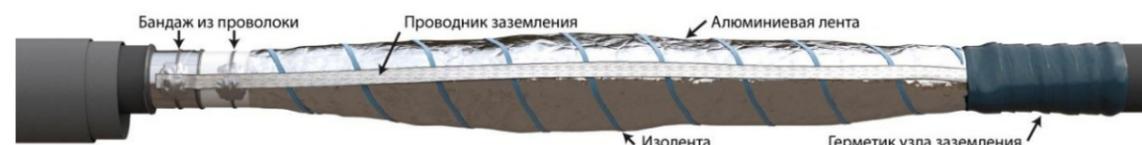
Установить межфазную распорку, и заполнители пустот. Стянуть жилы стеклолентой как показано на рисунке. Уплотнить мастику так, чтобы она заполнила пустоты между жилами и распоркой.



Обмотать стеклолентой место укладки межфазного заполнителя. Намотку следует начинать от основания пальцев перчатки, с подтягивающим усилием и 50% перекрытием. Концы намотки закрепить изолянтай.



Надвинуть внутренний кожух по центру муфты и усадить от центра, сначала в одну сторону, затем в другую.



Намотать алюминиевую ленту с 50% перекрытием слоёв на внутренний кожух с заходом 20мм на металлическую оболочку кабелей. Закрепить намотанную алюминиевую ленту изолянтай.

Расплести концы провода заземления на длине не менее 100мм и закрепить на броне и металлической оболочке кабеля двумя-тремя витками бандажной проволоки и припаять его на облуженных участках как показано на рисунке. С длинной стороны разделки обмотать герметиком узла заземления ступени брони и оболочки с заходом 20мм на алюминиевую фольгу и 20мм на наружный покров кабелей.

Надвинуть наружный кожух №2, установив его с заходом 50мм на наружный покров кабеля, и усадить, начиная от середины сначала в одну сторону, затем в другую. Обмотать герметиком узла заземления ступени брони и оболочки с заходом 20мм на внутренний кожух и 20мм на наружный покров кабеля.



Надвиньте наружный кожух №1 с заходом 100мм на наружный кожух №2, усадите прогревая по кругу сначала в одну сторону, затем в другую.



Муфта смонтирована.

Дайте муфте остыть, прежде чем подвергать её каким-либо механическим воздействиям.