

6. Срок службы и гарантийные обязательства

6.1. Срок службы не менее: 10.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия с даты выпуска, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа: 3.

6.3. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения: 3.

7. Сведения о сертификации

№ Отказное письмо № ЕЛ/5653, срок действия: Бессрочный.

8. Свидетельство о приемке

Изделия, указанные в таблице 2, изготовлены и приняты в соответствии с действующей технической документацией и признаны годными для эксплуатации.



АО "ЗЭТА" www.nzeta.ru

Сделано в России

ТНВЭД: 7907000001

ОКПД2: 25.99.29.190

Резьбовой крепежный элемент с наружной резьбой РКН

ТУ 25.99.29-076-99856433-2026

ПАСПОРТ

ЗЭТА.105.310.000 ПС



1. Основные сведения об изделии. Технические данные

1.1. Назначение

Резьбовой крепежный элемент с наружной резьбой РКН является трубной арматурой, предназначенной для присоединения металлорукавов типов: РЗ-Ц, РЗ-ЦХ, РЗ-ЦА, РЗ-Н, РЗ-НП, РЗ-ЦП, МРПИ, ШЭМ к оболочкам электрооборудования (щиты, шкафы, коробки и др.) в трубных системах для прокладки кабелей по ГОСТ Р МЭК 61386.23- 2015 и создания надежного электрического контакта с их металлическими частями в целях обеспечения защитных мер по п.1.7.76 Правил устройства электроустановок и п.11.1.3 ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014.

1.2. Пример записи изделия при заказе

Резьбовой крепежный элемент с наружной резьбой для металлорукава с условным проходом 25 мм, с климатическим исполнением и категорией размещения У2, со степенью защиты IP54:

Резьбовой крепежный элемент с наружной резьбой РКН-25 У2 IP54 ТУ 25.99.29-076-99856433-2026

1.3. Расшифровка типа изделия

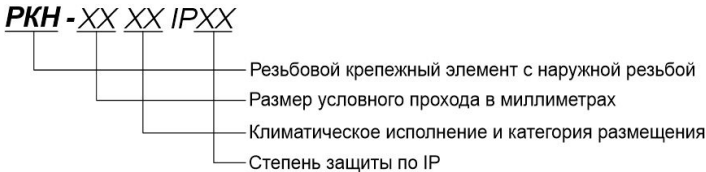


Рисунок 1 - Расшифровка типа изделия

1.4. Технические данные

Технические данные и состав изделия указаны на рисунке 2 и в таблице 1.

- Код классификации по ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014:..... 024241542210
- Климатическое исполнение:..... У2
- Степень защиты:..... IP54
- Температура монтажа, транспортировки и эксплуатации:..... от -40°С до +100°С
- Материал деталей: сплав цинка (1, 2, 3), оцинкованная сталь (5), резина МБС (4, 6).

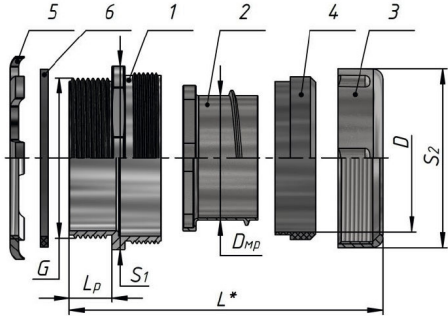


Рисунок 2 - Технические данные. Состав изделия: заземляющая гайка (5), уплотнение (6), корпус (1), оконцеватель (2), накидная гайка (3), уплотнение металлорукава (4).

2. Комплектность

Изделие поставляется в сборе. В состав поставки входит:

- Изделие (количество согласно заказу);
- Паспорт (1 шт. на партию товара в один адрес).

3. Хранение

Хранение изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150 при температуре от минус 50°С до плюс 50°С.

4. Транспортировка

4.1. Транспортировать упакованные изделия можно всеми видами крытых транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным, авиационным и др.) в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки.

Таблица 1

Артикул	Тип	Тип и размер резьбы G	Диаметр установочного отверстия, мм	Dmp / D, мм	Размер под ключ S1 / S2, мм	Lp / L*, мм
zeta40410	РКН-10 У2 IP54	G3/8-B	16	9,7 / 15,5	22 / Ø23	11 / 30
zeta40424	РКН-12 У2 IP54	G1/2-B	22	11,2 / 16	24 / Ø25	11 / 30
zeta40411	РКН-15 У2 IP54	G1/2-B	22	14,7 / 19	27 / Ø29	11 / 32
zeta40408	РКН-18 У2 IP54	G1/2-B	22	16,9 / 20,5	27 / Ø29	11 / 31
zeta40412	РКН-20 У2 IP54	G3/4-B	28	19,2 / 24	34 / Ø35	12 / 35
zeta40409	РКН-22 У2 IP54	G3/4-B	28	20,7 / 26	34 / Ø35	12 / 34
zeta40413	РКН-25 У2 IP54	G1-B	34	24,7 / 31	41 / Ø42	12 / 38
zeta40414	РКН-32 У2 IP54	G1 1/4-B	42	30,6 / 39	50 / Ø51	15 / 44
zeta40415	РКН-38 У2 IP54	G1 1/2-B	48	36,6 / 45	55 / Ø59	16 / 46
zeta40416	РКН-50 У2 IP54	G2-B	60	48,2 / 57,5	70 / Ø71	17 / 51
zeta40426	РКН-60 У2 IP54	G2 1/2-B	76	58,2 / 68,5	86 / Ø84	20 / 56
zeta40427	РКН-75 У2 IP54	G3-B	88	73,2 / 83,5	98 / Ø99	22 / 62
zeta40428	РКН-100 У2 IP54	G4-B	114	98,2 / 110,5	125 / Ø131	22 / 70

* общая длина изделия в сборе указана справочно.

4.2. Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 4(Ж2) по ГОСТ 15150 при температуре от минус 50°С до плюс 50°С., в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

5. Указания по монтажу и эксплуатации

5.1. Указания по монтажу

Перед монтажом необходимо провести внешний осмотр изделия, проверить отсутствие посторонних предметов и загрязнений, проверить комплектность и собираемость. К монтажу не допускаются изделия с признаками деформации элементов и повреждением защитного покрытия. Свинчиваемость гаек с корпусом проверяется вручную. Монтаж изделия должен производиться в соответствии с требованиями ПУЭ и ГОСТ Р 50571, а так же выполняться квалифицированным персоналом при отключенном напряжении.

5.1.1. Крепление к корпусу оборудования:

Вставить корпус (1) установочной резьбой в подготовленное отверстие корпуса оборудования (или ввернуть в резьбовое отверстие). С внутренней стороны накрутить и затянуть установочную гайку (5) до фиксации. Убедиться, что установленное уплотнительное кольцо (6) (между корпусами изделия и оборудования) плотно прилегает к поверхности для обеспечения заявленной степени защиты по IP.

5.1.2. Подготовка металлорукава:

Отрезать металлорукав необходимой длины строго перпендикулярно его оси. Тщательно зачистить срез от заусенцев и острых кромок, для предотвращения повреждения изоляции кабеля и уплотнения металлорукава.

5.1.3. Установка изделия на металлорукав:

Накидную гайку (3) и уплотнение (4) надеть на металлорукав: ввернуть оконцеватель (2) в металлорукав до упора, обеспечив прижатие крайних витков друг к другу, вставить металлорукав с оконцевателем (2) в корпус (1), надвинуть уплотнение (4), накрутить и затянуть накидную гайку (3) до обеспечения надежной фиксации металлорукава и заявленной степени защиты по IP. Важно: избегать чрезмерных усилий, которые могут деформировать витки металлорукава. После монтажа необходимо убедиться в наличии непрерывной электрической цепи между металлорукавом и заземленным корпусом оборудования.

5.2. Указания по эксплуатации

Не допускать чрезмерного натяжения или излома металлорукава в месте его входа в изделие (радиус изгиба металлорукава при эксплуатации не должен быть меньше допустимого по паспорту на рукав).

Периодический осмотр: не реже одного раза в год проверять плотность затяжки гаек (под воздействием вибрации соединения могут ослабевать); контроль отсутствия коррозии на металлических частях и целостность уплотнителей. При обнаружении механических повреждений изделия или признаков потери герметичности (набухание уплотнителей, коррозия) изделие подлежит замене.