

3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 27 33 13 120-034-99856433-2019

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **04ИДЮ101.RU.C04964**

Срок действия сертификата по: **25.12.2025**

ЗЭТАРУС

АО "ЗЭТА" www.nzeta.ru
Сделано в России

ТНВЭД: 8535900008

ОКПД2: 27.33.13.130

Соединитель болтовой 4СБВ

ТУ 27 33 13 120-034-99856433-2019

ПАСПОРТ

ЗЭТА.011.010.000-02 ПС

1. Назначение

1.1 Соединители типа 4СБВ – это устройства для разборного контактного соединения с гнездовыми выводами в соответствии с ГОСТ 10434-82. Соединители типа 4СБВ изготовлены из алюминиевого сплава, со срывными болтами расположенными в два ряда, изготовленными из алюминиевого сплава. Предназначены для соединения диапазона сечений жил кабелей I или II класса по ГОСТ 22483-2012, для силовых кабелей с разным типом изоляции, для напряжения до 10 кВ.



Новосибирская область, р.п. Краснообск 2025 г.

- 2.1 Габаритные и присоединительные размеры указаны на Рисунке 1 и в Таблице 1.
- 2.2 Климатическое исполнение УХЛ 1,5.
- 2.3 Напряжение эксплуатации: до 10 кВ.
- 2.4 Материал корпуса: сплав АД16Т1.
- 2.5 Материал болта: сплав Д16Т1.
- 2.6 Состоит из: срывной болт (1), корпус (2).
- 2.7 Рекомендации по монтажу и эксплуатации:
 - 2.7.1 Снимите изоляцию с жилы на расстоянии J.
 - 2.7.2 Зачистите жилу металлической щёткой что бы снять оксидную плёнку.
 - 2.7.3 При монтаже на медную жилу кабеля допускается использовать электропроводящую смазку типа ЭПС-98 или другую с аналогичными свойствами, для дополнительной стабилизации переходного сопротивления.
 - 2.7.4 Установите жилу в корпус и затяните болт от руки.
 - 2.7.5 Произведите затяжку болта до срыва головки, первым затягивается болт дальний от корпуса.
 - 2.7.6 Рекомендуется герметизировать соединение, во избежание попадания влаги, окисления и нарушения контактного соединения.

X СБВ-Х-XXX

Условный типоразмер сечений жил кабеля (71-120 мм²)

Соединитель болтовой

Количество срывных болтов

Артикул	Наименование	Диапазон сечений жилы, мм2	Момент срыва болтов, Н*м	d1	d2	J	L	N
zetal1046	4СБВ-1-005	25-50	20-26	10	20	32	70	12
zetal1047	4СБВ-2-005	70-120	30-34	15	28	43	93	17
zetal1048	4СБВ-3-005	150-240	49-52/56-60	21	38	54	114	22