

### 3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

### 4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

### 5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия, указанные в таблице 2, изготовлены и приняты в соответствии:

**ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025**

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **РОССТУ.31621.04ПШН4.ОС.05.С00153**

Срок действия сертификата по: **25.05.2028**

**ТНВЭД: 8307100009**

**ОКПД2: 25.99.29.190**

**Металлорукав РЗ-Н**

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

**ПАСПОРТ**

ЗЭТА.104.510.000 ПС



## 1. Назначение

1.1. Металлорукав типа РЗ-Н является металлической гофрированной трубой повышенной гибкости, изготавливаемой навивкой ленты из нержавеющей стали без применения уплотнения. Он предназначен для механической защиты проложенных в нем электрических или информационных кабелей в трубных системах для прокладки кабелей по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015.

## 2. Технические характеристики

- 2.1. Основные технические данные представлены в таблице 1;
- 2.2. Климатическое исполнение УТ1, УТ5 по ГОСТ 15150-69;
- 2.3. Степень защиты IP40 по ГОСТ 14254-2015;
- 2.4. Температура транспортировки, монтажа и эксплуатации:  
- 45°C ~ + 250°C;
- 2.5. Состав конструкции указан на рисунке 1;
- 2.6. Код классификации по ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014: 3356414043;
- 2.7. Обеспечение присоединения металлорукава к системе заземления, при вводе в оборудование или соединении, необходимо производить с помощью применения специальной металлической трубной арматуры производства АО "ЗЭТА" (МСР, МВВ, МТР, МВН) соответствующего размера, типа и не ниже степени защиты металлорукава. При заземлении металлорукава другим способом, необходимо обеспечить переходное электрическое сопротивление не более 0,05 Ома по ГОСТ Р МЭК 61386.23- 2015.
- 2.8. Допускается поставка бухты металлорукава, состоящей из не более чем двух отрезков металлорукава, скрепленных между собой. Длина меньшего из отрезков не может быть менее 30% от общей длины бухты. При монтаже и эксплуатации необходимо применять оба отрезка, как отдельные части металлорукава.



Рисунок 1. Металлорукав типа РЗ-Н

Таблица 1

Артикул	Наименование типоразмера металлорукава	Внутренний диаметр D1, мм	Наружный диаметр D2, мм	Толщина металла S, мм	Минимальный радиус изгиба, мм
zeta44802	РЗ-Н 12	11,9	14,4	0,20±0,06*	25
zeta44803	РЗ-Н 15	14,7	17,6	0,20±0,06*	25
zeta44804	РЗ-Н 18	16,9	19,6	0,20±0,06*	30
zeta44805	РЗ-Н 20	19,2	21,9	0,20±0,06*	30
zeta44806	РЗ-Н 22	20,7	23,9	0,20±0,06*	35
zeta44807	РЗ-Н 25	24,7	28	0,20±0,06*	45
zeta44808	РЗ-Н 32	30,5	35	0,25±0,06*	55
zeta44809	РЗ-Н 38	36,4	41,4	0,25±0,06*	65
zeta44810	РЗ-Н 50	48	54,2	0,25±0,06*	85

\*допустимое отклонение