

3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **2**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **2**

5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 27.33.13.130-055-99856433-2023

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **04ИДЮ128.RU.C01615**

Срок действия сертификата по: **15.11.2026**

ТНВЭД: 7419800000

ОКПД2: 27.33.13.130

Кабельные вводы М10-М30

ТУ 27.33.13.130-055-99856433-2023

ПАСПОРТ

ЗЭТА.030.098.000 ПС

1. Назначение

1.1 Латунные кабельные вводы типа М (далее – вводы М) предназначены для ввода небронированного кабеля круглого сечения в корпус электротехнического устройства (общепромышленное исполнение) с обеспечением высокой степени защиты в месте ввода кабеля IP 66 / IP67 / IP68.



2.1. Пример записи кабельных вводов при их заказе:

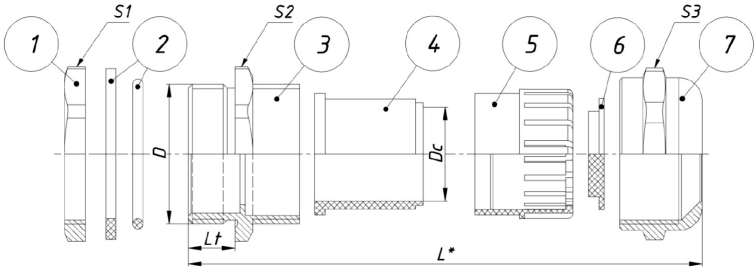
Кабельный ввод латунный типа М с метрической резьбой М12х1,5, климатическим исполнением УТ 1,5, степенью защиты IP66/IP67/IP68 для кабеля диаметром от 4 до 8 мм:

Кабельный ввод латунный М12 (4-8 мм) УТ 1, 5 /Р66/Р67/Р68 ТУ 27.33.1 3.1 30-055-99856433-2023.

2.2. Технические характеристики:

2.2.1. Основные характеристики вводов М указаны на Рисунке 1 и в Таблице 1.

Рисунок 1



*Общая длина изделия в сборе--справочный размер.

Таблица 1

Артикул	Тип кабельного ввода	Тип и размер резьбы D, мм	Наружный диаметр кабеля Dс, мм	Lt	L*	Размер под ключ S1	Размер под ключ S2	Размер под ключ S3
zeta30107	M10 (3-6,5 мм)	M10x1	3-6,5	6,5	24	14	14	14
zeta30110	M12 (3-6,5 мм)	M12x1,5	3-6,5	7	25	14	14	14
zeta30098	M12 (4-8 мм)	M12x1,5	4-8	8	27	14	17	17
zeta30108	M14 (4-8 мм)	M14x1,5	4-8	7	26	17	17	17
zeta30111	M16 (4-8 мм)	M16x1,5	4-8	7	28	18	18	18
zeta30109	M18 (5-10 мм)	M18x1,5	5-10	8	29	20	20	20
zeta30112	M19 (6-12 мм)	M19x1,5	6-12	7	30	22	22	22
zeta30117	M20 (6-12 мм)	M20x1,5	6-12	7	30	22	22	22
zeta30122	M20 (10-14 мм)	M20x1,5	10-14	9	30	24	24	22
zeta30133	M22 (6-12 мм)	M22x1,5	6-12	8	33	27	27	27
zeta30121	M25 (8-16 мм)	M25x1,5	8-16	8	35	27	27	27
zeta30103	M24 (10-14 мм)	M24x1,5	10-14	9	34	24	27	24
zeta30118	M25 (13-18 мм)	M25x1,5	13-18	8	33	27	30	30
zeta30104	M27 (13-18 мм)	M27x1,5	13-18	9	36	30	30	30
zeta30105	M28 (13-18 мм)	M28x1,5	13-18	9	36	30	30	30
zeta30114	M30 (14-22 мм)	M30x1,5	14-22	9	36	35	36	36

2.3. Состав изделия в соответствии с Рисунком 1:

- гайка плоская (1) - 1 шт.;
- уплотнительное кольцо (2)- 1 шт.;
- корпус (3) - 1 шт.;
- уплотнительная втулка (4) - 1 шт.;
- лепестковый зажим (5) - 1 шт.;
- заглушка (6)- 1 шт.;
- накидная гайка (7)- 1 шт.;

2.4. Приёмка.

2.4.1. Проверка основных геометрических параметров вводов М на соответствие Таблице 1 производится путём измерения.

2.4.2. Оценка поверхностей изделия проводится визуально. Не допускаются следующие дефекты:

- На поверхностях металлических деталей - забоины, трещины, заусенцы, рваные и острые кромки, следы коррозии;
- На поверхностях пластмассовых деталей-вздутия, коробления, следы подгорания, пузыри, сколы, раковины и трещины;
- На поверхностях резиновых деталей-раковины, пузыри и следы расслаивания.

2.5. Указания по монтажу и эксплуатации:

- При монтаже кабельного ввода необходимо руководствоваться температурой монтажа кабеля. Монтировать ввод при температуре окружающей среды ниже -20°С не рекомендуется. Если монтаж кабельного ввода производился при отрицательной температуре, то рекомендуется при наступлении положительной температуры проверить момент затяжки кабельного ввода и, при необходимости, дозатянуть.
- Снимите с ввода М плоскую гайку (поз.1).
- Установите ввод М в отверстие корпуса устройства с наружной стороны. Уплотнение (поз.2) должно оставаться между фланцем корпуса (поз.3) кабельного ввода и корпусом устройства.
- Накрутите гайку (поз.1) с внутренней стороны руками и произведите окончательную затяжку при помощи инструмента до плотного прилегания гайки к стенке корпуса.
- Перед протяжкой кабеля необходимо удалить заглушку (поз.6) предварительно скрутив накидную гайку (поз.7) не извлекая лепесткового зажима (поз.5) и уплотнительной втулки (поз.4).
- Надвиньте накидную гайку (поз.7) на кабель, затем введите кабель сквозь ввод в корпус электрооборудования и выполните электромонтаж.
- Накрутите накидную гайку (поз.7) на корпус (поз.3) вручную до возрастания сопротивления усилию затягивания. Затем, при необходимости, используя ключ, произведите закручивание гайки до плотного охвата оболочки кабеля уплотнительной втулкой (поз.4).
- Рекомендуемый момент затяжки накидной гайки (поз.7) ввода М равен диаметру вводимого кабеля в Н*м.
- Потяните аккуратно кабель, чтобы удостовериться в том, что он достаточно уплотнён, то есть не движется вдоль своей оси. Если имеется движение, проверните с помощью ключа накидную гайку (поз. 7) еще на четверть оборота и снова проверьте. Процедуру повторяйте до тех пор, пока не достигнете достаточного уплотнения кабеля.
- При затяжке необходимо контролировать состояние уплотнительной втулки (поз.4) и лепесткового зажима (поз.5)--они должны равномерно, без деформаций и щелей, охватывать оболочку кабеля.
- В процессе эксплуатации не допускаются продольные и изгибающие тянущие усилия на участке прохода кабеля через кабельный ввод.
- Внимание: чрезмерная затяжка гаек может привести к разрушению составных деталей и выходу из строя изделия.
- В процессе эксплуатации рекомендуется проверять плотность установки ввода М и уплотнение кабеля один раз в 3 месяца.