

3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия, указанные в таблице 2, изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **РОССТУ.31621.04ПШН4.ОС.05.С00153**

Срок действия сертификата по: **25.05.2028**

ТНВЭД: 8307100009

ОКПД2: 25.99.29.190

Металлорукав типа РЗ-Н

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

ПАСПОРТ

ЗЭТА.044.801.000 ПС



1. Назначение

1.1. Металлорукав типа РЗ-Н является металлической гофрированной трубой повышенной гибкости, изготавливаемой навивкой ленты из нержавеющей стали без применения уплотнения. Он предназначен для механической защиты проложенных в нем электрических или информационных кабелей в трубных системах для прокладки кабелей по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015.

2. Технические характеристики

- 2.1. Основные технические данные представлены в таблице 1;
- 2.2. Климатическое исполнение **УТ1, УТ5** по ГОСТ 15150-69;
- 2.3. Степень защиты **IP40** по ГОСТ 14254-2015;
- 2.4. Температура транспортировки, монтажа и эксплуатации:
- 45°С ~ + 250°С;
- 2.5. Состав конструкции указан на рисунке 1;
- 2.6. Код классификации по ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014: 3356414043;
- 2.7. Обеспечение присоединения металлорукава к системе заземления, при вводе в оборудование или соединении, необходимо производить с помощью применения специальной металлической трубной арматуры производства АО “ЗЭТА” (**МСР, МВВ, МТР, МВН**) соответствующего размера, типа и не ниже степени защиты металлорукава. При заземлении металлорукава другим способом, необходимо обеспечить переходное электрическое сопротивление не более 0,05 Ома по ГОСТ Р МЭК 61386.23- 2015.
- 2.8. Допускается поставка бухты металлорукава, состоящей из не более чем двух отрезков металлорукава, скрепленных между собой. Длина меньшего из отрезков не может быть менее 30% от общей длины бухты. При монтаже и эксплуатации необходимо применять оба отрезка, как отдельные части металлорукава.

Артикул	Наименование типоразмера металлорукава	Внутренний диаметр D1, мм	Наружный диаметр D2, мм	Толщина металла S, мм	Минимальный радиус изгиба, мм
zeta44802	РЗ-Н 12	11,9	14,4	0,20±0,06*	25
zeta44803	РЗ-Н 15	14,7	17,6	0,20±0,06*	25
zeta44804	РЗ-Н 18	16,9	19,6	0,20±0,06*	30
zeta44805	РЗ-Н 20	19,2	21,9	0,20±0,06*	30
zeta44806	РЗ-Н 22	20,7	23,9	0,20±0,06*	35
zeta44807	РЗ-Н 25	24,7	28	0,20±0,06*	45
zeta44808	РЗ-Н 32	30,5	35	0,25±0,06*	55
zeta44809	РЗ-Н 38	36,4	41,4	0,25±0,06*	65
zeta44810	РЗ-Н 50	48	54,2	0,25±0,06*	85

*допустимое отклонение



Рисунок 1. Металлорукав типа РЗ-Н