

### **3. Транспортировка и хранение**

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.  
3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

### **4. Гарантийные обязательства**

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**  
4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

### **5. Свидетельство о приёмке**

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **РОССРУ.31621.04ПШН4.ОС.05.С00153**

Срок действия сертификата по: **25.05.2028**

**ТНВЭД: 8307100009**

**ОКПД2: 25.99.29.190**

**Металлорукав РЗ-ЦА**

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

**ПАСПОРТ**

ЗЭТА.104.230.000 ПС



## 1. Назначение

1.1. Металлорукав типа РЗ-ЦА является металлической гофрированной трубой повышенной гибкости, изготавляемой навивкой из стальной оцинкованной ленты с уплотнением асбестовым шнуром. Он предназначен для механической защиты проложенных в нем электрических или информационных кабелей в трубных системах для прокладки кабелей по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015.

## 2. Технические характеристики

- 2.1. Основные технические данные представлены в таблице 1;
- 2.2. Климатическое исполнение УЗ по ГОСТ 15150-69;
- 2.3. Степень защиты IP40 по ГОСТ 14254-2015;
- 2.4. Температура транспортировки, монтажа и эксплуатации: -45°C ~ +250°C;
- 2.5. Состав конструкции указан на рисунке 1;
- 2.6. Код классификации по ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014: 2256414042;
- 2.7. Обеспечение присоединения металлорукава к системе заземления, при вводе в оборудование или соединении, необходимо производить с помощью применения специальной металлической трубной арматуры производства АО "ЗЭТА" (МСР, МСМ, МТ, МВБ, МТР, АТР, РКВ, РКН, МБН) соответствующего размера, типа и степени защиты. При заземлении металлорукава другим способом, необходимо обеспечить переходное электрическое сопротивление не более 0,05 Ома по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015.
- 2.8. Допускается поставка бухты металлорукава, состоящей из не более чем двух отрезков металлорукава, скрепленных между собой. Длина меньшего из отрезков не может быть менее 30% от общей длины бухты. При монтаже и эксплуатации необходимо применять оба отрезка, как отдельные части металлорукава.

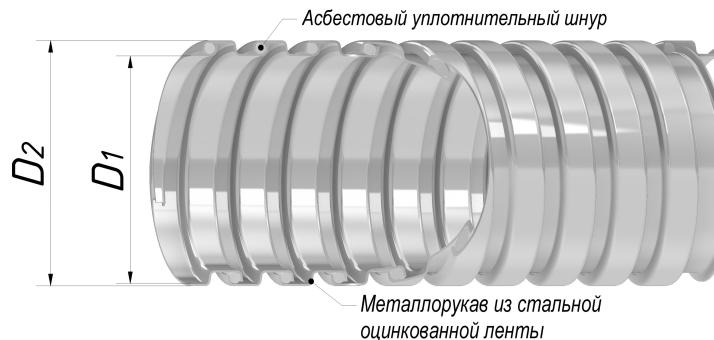


Рисунок 1 - Металлорукав РЗ-ЦА

Таблица 1

Артикул	Наименование типоразмера металлорукава	Внутренний диаметр D1, мм	Наружный диаметр D2, мм	Толщина металла S, мм	Минимальный радиус изгиба, мм
zeta42509	РЗ-ЦА 20	19,1	21,9	0,18±0,06*	35
zeta42508	РЗ-ЦА 25	24,7	28	0,20±0,06*	45
zeta42507	РЗ-ЦА 32	30,4	35	0,25±0,06*	55
zeta42506	РЗ-ЦА 38	36,4	41,4	0,30±0,06*	60
zeta42505	РЗ-ЦА 50	48	54,2	0,35±0,06*	85
zeta42504	РЗ-ЦА 60	59	66	0,35±0,06*	105
zeta42501	РЗ-ЦА 75	73	83	0,40±0,06*	120
zeta42502	РЗ-ЦА 100	98	107,2	0,40±0,06*	170

\*допустимое отклонение