

6. Срок службы и гарантийные обязательства

6.1. Срок службы не менее: 10 лет.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия с даты выпуска, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа: 3 года.

6.3. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения: 3 года.

7. Сведения о сертификации

№ Отказное письмо № ЕЛ/5653, срок действия: Бессрочный.

8. Свидетельство о приемке

Изделия, указанные в таблице 2, изготовлены и приняты в соответствии с действующей технической документацией и признаны годными для эксплуатации.



АО "ЗЭТА" www.nzeta.ru

Сделано в России

ТНВЭД: 7907000001

ОКПД2: 25.99.29.190

Муфта трубная МТ

ТУ 25.99.29-076-99856433-2026

ПАСПОРТ

ЗЭТА.105.210.000 ПС



Новосибирская область, р.п. Краснообск 2026 г.

1. Основные сведения об изделии. Технические данные

1.1. Назначение

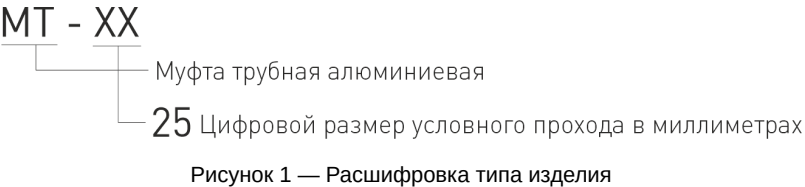
Муфта трубная МТ является трубной арматурой, предназначенной для соединения металлорукавов типов: РЗ-Ц, РЗ-ЦХ, РЗ-ЦА, РЗ-Н, РЗ-НП, РЗ-ЦП, МРПИ, ШЭМ с жесткими безрезьбовыми металлическими трубами электропроводки в трубных системах для прокладки кабелей по ГОСТ Р МЭК 61386.21-2015, ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015 и создания с ними надежного электрического контакта в целях обеспечения защитных мер по п.1.7.76 Правил устройства электроустановок и п.11.1.3 ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014.

1.2. Пример записи изделия при заказе

Муфта трубная для металлорукава с условным проходом 25 мм, с климатическим исполнением и категорией размещения У2, со степенью защиты IP43:

Муфта трубная МТ-25 У2 IP43 ТУ 25.99.29-076-99856433-2026

1.3. Расшифровка типа изделия



1.4. Технические данные

Техничекие данные и состав изделия указаны на рисунке 2 и в таблице 1.

- Код классификации по ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014: 024241432210
- Климатическое исполнение: У2
- Степень защиты: IP43
- Температура монтажа и эксплуатации: от минус 40°С до плюс 100°С
- Материал деталей: сплав цинка (1, 3, 5), оцинкованная сталь (2), резина маслобензостойкая (4)

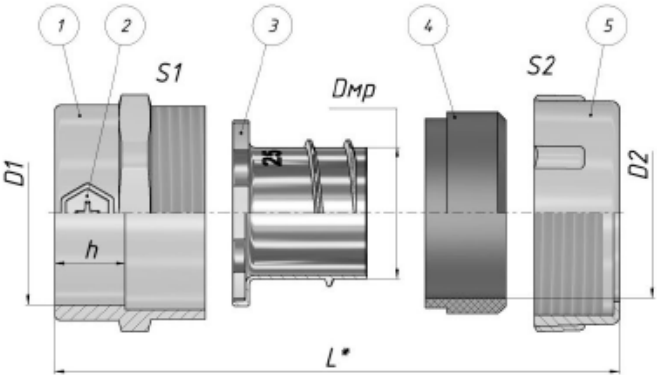


Рисунок 2 — Технические данные. Состав изделия: корпус (1), оконцеватель (3), уплотнение металлорукава (4), накидная гайка (5), болт (2).

2. Комплектность

Изделие поставляется в сборе. В состав поставки входит:

- Изделие (количество согласно заказу);
- Паспорт (1 шт. на партию товара в один адрес)

3. Хранение

Хранение изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 4(Ж2) по ГОСТ 15150 при температуре от минус 50°С до плюс 50°С.

Таблица 1

Артикул	Тип	Dmp / D, мм	Диапазон наружного диаметра Dt, мм	h, мм	Размер под ключ S1/S2, мм	L*, мм
zeta40417	МТ-15 У2 IP43	14,7 / 19	18...21,3	12	28 / Ø29	33,9
zeta40418	МТ-20 У2 IP43	19,2 / 24	24...27	13,4	32,5 / Ø35	35,3
zeta40420	МТ-25 У2 IP43	24,7 / 31	30...33,7	14	40,5 / Ø42	40,1
zeta40421	МТ-32 У2 IP43	30,6 / 39	40,0...42,3	15	49,5 / Ø51	46,8
zeta40422	МТ-38 У2 IP43	36,6 / 45	44,5...48,3	18	56,5 / Ø59	47,6
zeta40423	МТ-50 У2 IP43	48,2 / 57,5	57...60	18	68,5 / Ø70	52,4

* общая длина изделия в сборе указана справочно.

4. Транспортировка

4.1. Транспортировать упакованные изделия можно всеми видами крытых транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным, авиационным и др.) в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозок.

4.2. Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 4(Ж2) по ГОСТ 15150 при температуре от минус 50°С до плюс 50°С., в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

5. Указания по монтажу и эксплуатации

5.1. Указания по монтажу

Перед монтажом необходимо провести внешний осмотр изделия, проверить отсутствие посторонних предметов и загрязнений, проверить комплектность и собираемость. К монтажу не допускаются изделия с признаками деформации элементов и повреждением защитного покрытия. Свинчиваемость гаек с корпусом проверяется вручную.

Монтаж изделия должен производиться в соответствии с требованиями ПУЭ и ГОСТ Р 50571, а так же выполняться квалифицированным персоналом при отключенном напряжении.

5.1.1. Подготовка компонентов:

Стальная труба: Конец трубы должен быть очищен от грязи и ржавчины на посадочную глубину (h) фитинга. Торцевая часть трубы должна быть зачищена от заусенцев и сглажены острые кромки, способные повредить изоляцию кабеля.

Металлорукав: Отрезать металлорукав необходимой длины строго перпендикулярно его оси. Тщательно зачистить срез от заусенцев и острых кромок, для предотвращения повреждения изоляции кабеля и уплотнения металлорукава.

5.1.2. Сборка:

Соединение с трубой: Надеть фитинг на конец трубы на посадочную глубину (h) фитинга и надежно затянуть крепежный болт(ы) (2).

Присоединение металлорукава: Накидную гайку (5) и уплотнение (4) надеть на металлорукав. Ввернуть оконцеватель (3) в металлорукав до упора, обеспечив прижатие крайних витков друг к другу. Вставить металлорукав с оконцевателем (3) в корпус (1), надвинуть уплотнение (4), навернуть и затянуть накидную гайку (5) до обеспечения надежной фиксации металлорукава и заявленной степени защиты по IP. **Важно:** избегать чрезмерных усилий, которые могут деформировать витки металлорукава.

После монтажа необходимо убедиться в наличии непрерывной электрической цепи между металлорукавом и заземленной трубой (оборудованием).

5.2. Указания по эксплуатации

Не допускать чрезмерного натяжения или излома металлорукава в месте его входа в изделие (радиус изгиба металлорукава при эксплуатации не должен быть меньше допустимого по паспорту на рукав).

Периодический осмотр: не реже одного раза в год проверять плотность затяжки резьбовых соединений (под воздействием вибрации соединения могут ослабевать); контроль отсутствия коррозии на металлических частях и целостность уплотнителей.

При обнаружении механических повреждений изделия или признаков потери герметичности (набухание уплотнителей, коррозия) изделие подлежит замене.